

# WERKBÄNKE – HUB- UND MONTAGETISCHE FÜR DAS ERGONOMISCHE ARBEITEN



LEISTUNGSSTARK

ERGONOMISCH

PRAKTISCH

WIRTSCHAFTLICH

STARKE ANGEBOTE SICHERN



HUB- + ARBEITSTISCHE  
HANDLING- UND HEBEGERÄTE  
VERLEIMPRESSEN  
UNTERTISCHKAPPSÄGEN  
ROLLEN- + MESSBAHNEN


#### IMPRESSUM


**Reinhold Beck Maschinenbau GmbH**

Im Grund 23 | 72505 Krauchenwies

Tel. +49 7576 962978-0

info@beck-maschinenbau.de

 [www.beck-maschinenbau.com](http://www.beck-maschinenbau.com)

 [www.hokubema.com](http://www.hokubema.com)



@beck\_maschinenbau

Geschäftsführer: Reinhold Beck

Stand: 09|2024

Technische und optische Änderungen vorbehalten.  
Keine Haftung für Fehler und veränderte Bilder.

REINHOLD BECK  
GESCHÄFTSFÜHRER

## HUB- UND ARBEITSTISCHE FÜR DIE INDUSTRIE UND DAS HANDWERK

Die Reinhold Beck Maschinenbau GmbH, ein etablierter Akteur im Bereich der ergonomischen Arbeitsmittelproduktion seit 1984, bietet eine umfassende Palette von Produkten, die speziell darauf ausgerichtet sind, Arbeitsprozesse zu vereinfachen und die Gesundheit am Arbeitsplatz zu fördern. Das Unternehmen aus Krauchenwies, Süddeutschland, legt großen Wert auf die Entwicklung von Lösungen, die ergonomisches Arbeiten in verschiedenen Bereichen ermöglichen, und betont dabei sowohl Nachhaltigkeit als auch eine hohe Fertigungstiefe. Hauptverkaufsargumente der Reinhold Beck Maschinenbau GmbH:

**1. Ergonomie, Gesundheit und Wirtschaftlichkeit:** Die Produkte, darunter Hebetische, Werkbänke und Handhabungsgeräte, sind auf Verbesserung der Ergonomie am Arbeitsplatz ausgerichtet. Sie helfen, Belastungen zu reduzieren und tragen langfristig zur Gesundheit der Mitarbeiter bei. Dies ist ein entscheidender Faktor für Unternehmen, die Wert auf das Wohlbefinden ihrer Belegschaft legen.

**2. Preisgekrönte Innovationen:** Das Engagement von Reinhold Beck für Qualität und Innovation wird durch mehrere Auszeichnungen unterstrichen, darunter der bayrische Staatspreis 1991 und 2019. Diese Anerkennungen bezeugen die herausragende Leistung und den Beitrag des Unternehmens zur Förderung ergonomischer Arbeitsbedingungen.

**3. Nachhaltigkeit:** In der Unternehmensphilosophie von Beck nimmt Nachhaltigkeit eine zentrale Rolle ein. Dies zeigt sich in ressourcenschonenden Produktionsprozessen und der Auswahl umweltfreundlicher Materialien. Beck Produkte sind nicht nur auf Langlebigkeit ausgelegt, sondern auch darauf, den Energieverbrauch während der Nutzung zu minimieren. Dies spricht umweltbewusste Käufer an und unterstützt Unternehmen dabei, ihre eigenen Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.



**4. Breites Anwendungsspektrum:** Die Vielfalt der Produkte ermöglicht eine breite Palette von Anwendungen in verschiedenen Branchen. Von Handwerk und Industrie bis hin zu Schulen und Ausbildungsstätten – Beck bietet individuelle Lösungen, die spezifische Anforderungen und Arbeitsabläufe verbessern.

**5. Individuelle Beratung und Anpassung:** Vor dem Kauf sowie während der Verarbeitung und Inbetriebnahme bietet Beck eine umfassende Beratung an. Das Unternehmen entwickelt nicht nur Standardlösungen, sondern fertigt auch Sondermaschinen nach Kundenwünschen. Diese individuelle Herangehensweise stellt sicher, dass Kunden genau die Lösungen erhalten, die sie benötigen, um ihre Arbeitsprozesse optimal zu gestalten.

**6. Langfristige Partnerschaft und Service:** Beck legt großen Wert auf eine langfristige Partnerschaft mit seinen Kunden. Dies beinhaltet umfangreiche Serviceleistungen und die Sicherstellung einer langjährigen Ersatzteilversorgung. Unternehmen, die sich für Beck entscheiden, profitieren von einer dauerhaften Unterstützung und der Gewissheit, dass ihre Investitionen langfristig geschützt sind.

**Diese Kombination aus ergonomischem Design, nachhaltiger Produktion, individueller Anpassungsfähigkeit und preisgekrönter Innovation macht die Reinhold Beck Maschinenbau GmbH zu einem idealen Partner für Unternehmen, die ihre Arbeitsumgebungen verbessern und gleichzeitig zur Gesundheit ihrer Mitarbeiter beitragen möchten.**

REINHOLD BECK  
GESCHÄFTSFÜHRER

# SUPPORTER ASSEMBLY

## AM 500 DUO MIT ARBEITSPLATTE, SCHUBLADENSCHRANK | FH



**TRAGLAST**  
bis 500 kg  
Optional: bis 1.200 kg



**PLATTFORMGRÖÖE**  
1.600 x 790 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.125 mm

KONFIGURIERT

Profiwerkbank AM 500 DUO für Industrie und Handwerk mit Buchenarbeitsplatte und Schubladenschrank.

Nutzhub	310 mm
Bauhöhe des Supporters	815 mm
Schrankgehäuse B x T x H	530 x 500 x 519 mm
Gewicht	ca. 190 kg
Synchronwelle liegt unterhalb von dem Einlegeboden	
Schubladen mit Kugelführungen und Vollauszug (100%)	
Traglast 50kg pro Schublade, abschließbar mit Zentralverschluss	
4 Lenkrollen (Rad ø 125 mm), davon 2 mit Bremse	
Optional auch stationär	

AM 500 DUO: ART.-NR.: 210.170.00

# NEU

**ARBEITSPLATTE:**  
Buche Multiplex in 30 mm Stärke.



STUFENLOS  
UND UNTER  
LAST HÖHEN-  
VERSTELLBAR  
MITHILFE DER  
FUÖHYDRAULIK

**SCHUBLADEN-  
SCHRANK:**  
Unterschrank aus  
Stahlblech.



FUÖ



AKKU



ELEKTRO



FAHRBAR

# SUPPORTER ASSEMBLY

## AM 500 VARIO MIT ARBEITSPLATTE, MULTIFUNKTIONSWAND, SCHUBLADENSCHRANK | FH

**KONFIGURIERT**


**TRAGLAST**  
bis 500 kg  
Optional: bis 1.200 kg



**PLATTFORMGRÖßE**  
1.600 x 790 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.125 mm

Profiwerkbank AM 500 VARIO für Industrie und Handwerk mit Buchenarbeitsplatte, Multifunktionswand und Schubladenschrank.

Nutzhub	310 mm
Bauhöhe des Supporters	815 mm
Schrankgehäuse B x T x H	530 x 500 x 519 mm
Gewicht	ca. 230 kg

Synchronwelle liegt unterhalb von dem Einlegeboden

Schubladen mit Kugelführungen und Vollauszug (100%)

Traglast 50kg pro Schublade, abschließbar mit Zentralverschluss

4 Lenkrollen (Rad  $\varnothing$  125 mm), davon 2 mit Bremse

Optional auch stationär

AM 500 VARIO: ART.-NR.: 210.180.00

ENERGIEKANAL →

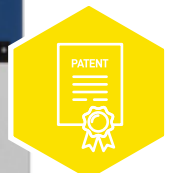
STUFENLOS UND UNTER LAST HÖHEN-VERSTELLBAR MIT HILFE DER FUßHYDRAULIK

GERÄTESCHIENE UND BELEUCHTUNG

MAGNET-RÜCKWAND

VERSTELL-BODEN

SYSTEM-LOCH-PLATTE MIT BEHÄLTER-TRÄGER



# SUPPORTER ASSEMBLY

## AM 500 ASSEMBLY TOP 1 | FH



**TRAGLAST**  
bis 500 kg  
Optional: bis 1.200 kg



**PLATTFORMGRÖßE**  
1.460 x 740 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 980 mm



**ARBEITSPLATTE  
JE NACH ANSPRÜCHEN  
IM FACHBEREICH**

Ergonomische Profiwerkbank AM 500 Assembly Top 1 für Industrie und Handwerk stationär, ohne Arbeitsplatte.

Nutzhub 310 mm

Bauhöhe des Supporters 670 mm

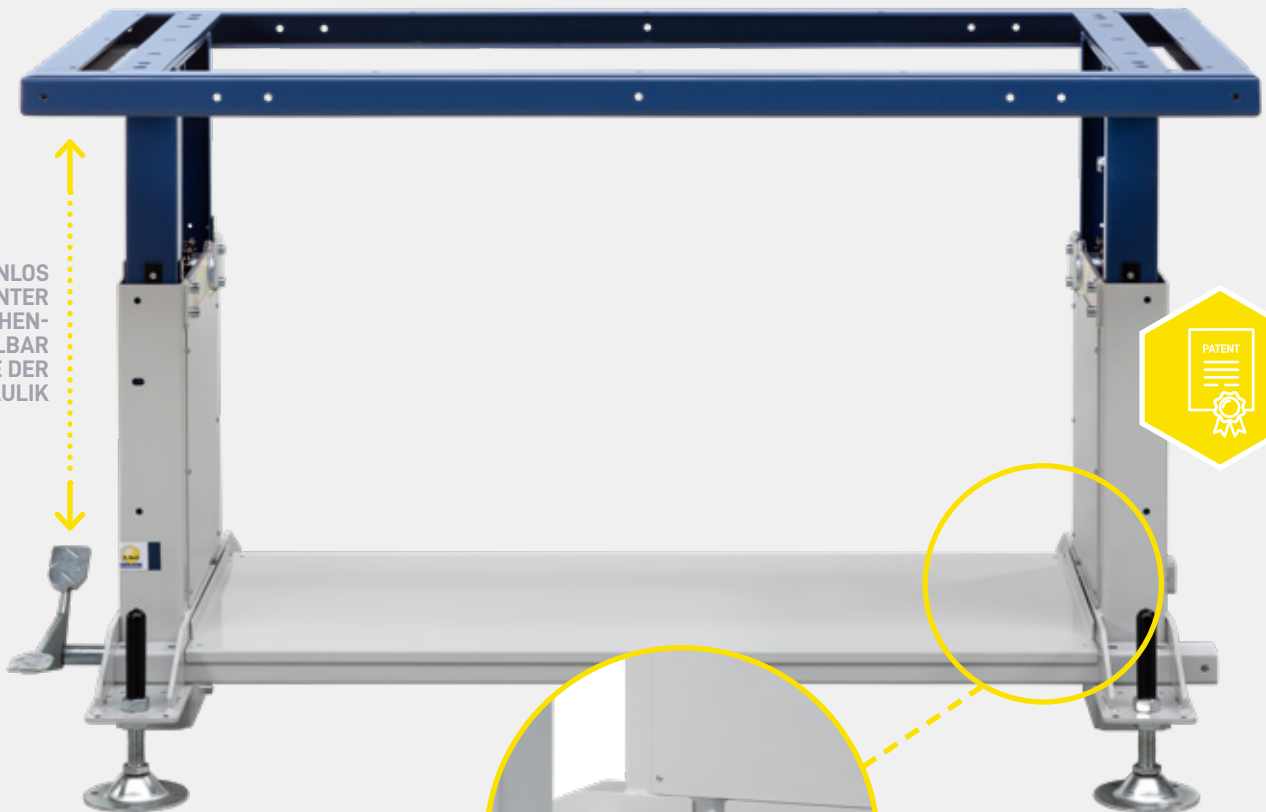
Gewicht ca. 130 kg

Synchronwelle liegt unterhalb von dem Einlegeboden

Stationär mit 4 robusten Stellfüßen einstellbar +/- 60 mm

AM 500 ASSEMBLY TOP 1: ART.-NR.: 210.190.00

STUFENLOS  
UND UNTER  
LAST HÖHEN-  
VERSTELLBAR  
MITHILFE DER  
FUßHYDRAULIK





# SUPPORTER ASSEMBLY

## AM 500 ASSEMBLY TOP 2 | FH



**TRAGLAST**  
bis 500 kg  
Optional: bis 1.200 kg



**PLATTFORMGRÖÖE**  
1.600 x 800 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.030 mm

Ergonomische Profiwerkbank AM 500 Assembly Top 2 für Industrie und Handwerk mobil, mit Arbeitsplatte Buche massiv 50 mm dick.

Nutzhub	310 mm
Bauhöhe des Supporters	720 mm
Gewicht	ca. 168 kg
Synchronwelle liegt unterhalb von dem Einlegeboden	
4 Lenkrollen (Rad $\varnothing$ 125 mm), davon 2 mit Bremse	
Werkbank-Arbeitsplatte 50 mm dick Buche massiv und geölt, für höchste Belastung	
Optional auch stationär	

AM 500 ASSEMBLY TOP 2: ART.-NR.: 210.191.00

# NEU

**WERKBANKARBEITSPLATTE:**  
Buche massiv in 50 mm Stärke.



STUFENLOS  
UND UNTER  
LAST HÖHEN-  
VERSTELLBAR  
MITHILFE DER  
FUßHYDRAULIK



# SUPPORTER ASSEMBLY

## AM 500 ASSEMBLY TOP 3 | FH



**TRAGLAST**  
bis 500 kg  
Optional: bis 1.200 kg



**PLATTFORMGRÖÖE**  
1.600 x 800 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.030 mm

Ergonomische Profiwerkbank AM 500 Assembly Top 3 für Industrie und Handwerk mobil, mit Arbeitsplatte Buche massiv 50 mm dick.

Nutzhub	310 mm
Bauhöhe des Supporters	720 mm
Gewicht	ca. 168 kg
Synchronwelle liegt oben unterhalb von der Arbeitsplatte	
4 Lenkrollen (Rad $\varnothing$ 125 mm), davon 2 mit Bremse	
Werkbank-Arbeitsplatte 50 mm dick Buche massiv und geölt, für höchste Belastung	
Optional auch stationär	

AM 500 ASSEMBLY TOP 3: ART.-NR.: 210.192.00

# NEU

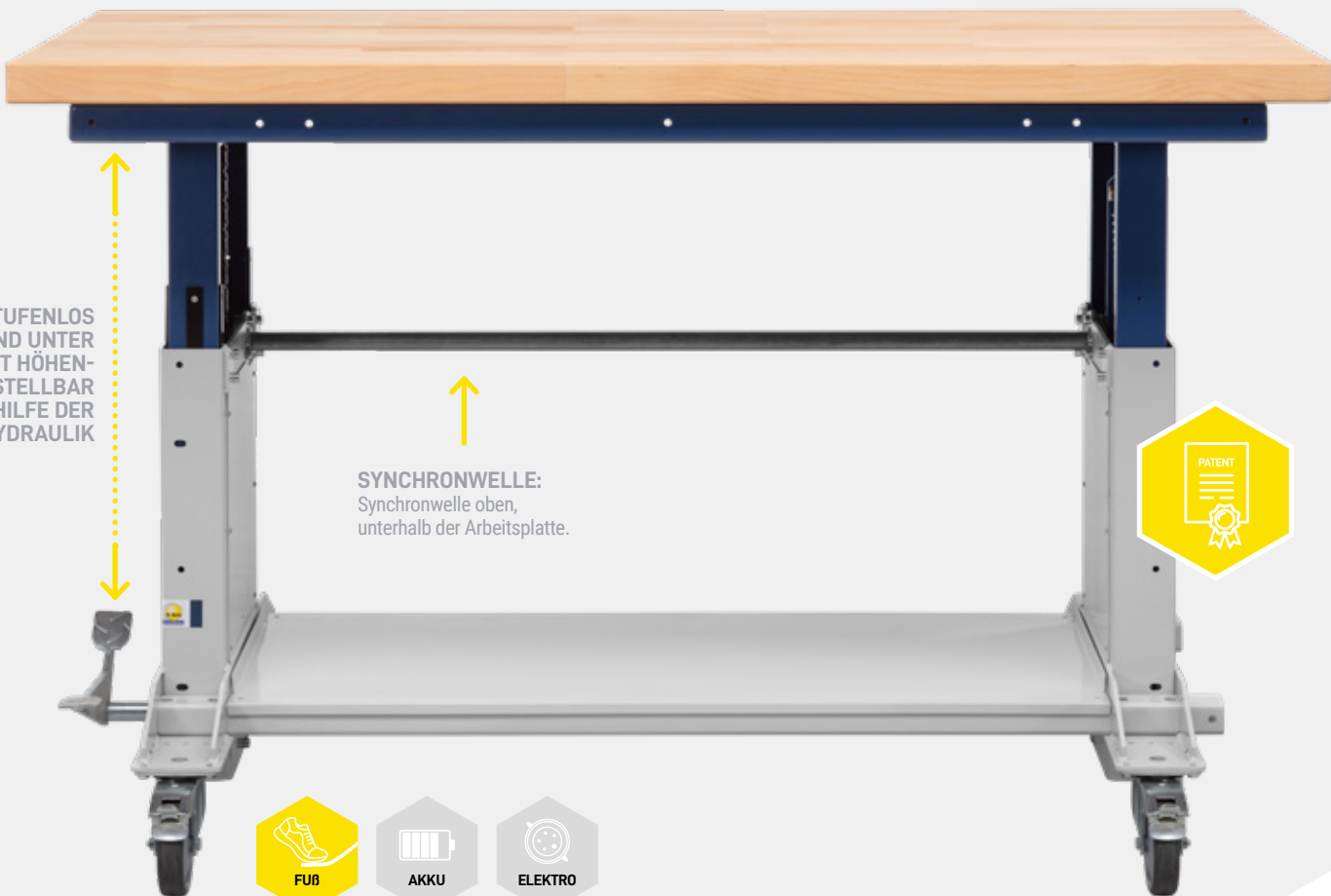
**WERKBANKARBEITSPLATTE:**  
Buche massiv in 50 mm Stärke.



STUFENLOS  
UND UNTER  
LAST HÖHEN-  
VERSTELLBAR  
MIT HILFE DER  
FUÖHYDRAULIK



**SYNCHRONWELLE:**  
Synchronwelle oben,  
unterhalb der Arbeitsplatte.





# ZUBEHÖR ASSEMBLY

## WELCHER IST DER RICHTIGE?

UNSERE LÖSUNGEN FÜR ALLE BEREICHE UND BRANCHEN.

Ergonomische Profiwerkbank AM 500 Assembly für höchste Ansprüche und große Belastung im Industrie- oder Handwerksbetrieb ist stationär oder mobil einsetzbar. Das Heben und Senken erfolgt gleichmäßig und präzise durch ein

fußbetätigtes Hydraulikhebeaggregat, welches in den Seitenwangen geschützt eingebaut ist. Ergonomisch richtig wird die gewünschte Arbeitshöhe schnell und einfach über die Fußhydraulik eingestellt.



### WERKBANKARBEITSPLATTE

Aus Buche massiv in 50 mm Dicke und geölt für höchste Ansprüche an Belastung.

Dicke	50 mm
Plattformgröße (Grundrahmen)	1.600 x 800 mm
Alle Ecken und Kanten mit Radius R4	

#### Werkbankarbeitsplatte

ART.-NR.: 210.400.00



### STAHLBLECH UNTERSCHRANK

Unterschrank mit 3 Schubladen und Kugelführung sowie Vollauszug 100 %, montiert unterhalb Arbeitsplatte. 2x Blendenhöhe 100 mm mit Nutzhöhe 85 mm und 1x Blendenhöhe 200 mm mit Nutzhöhe 185 mm. Alu-Griffleisten mit Beschriftungsfeld und Zentralverschluss.

Schubladenmaße B x T x H	530 x 500 x 519 mm
Traglast Schublade	50 kg

#### Stahlblech Unterschrank

ART.-NR.: 210.420.00



### VARIO MULTIFUNKTIONSWAND

Aufbau auf der Arbeitsplatte mit zwei Tragsäulen links und rechts.

Oberteil Breite	1.500 mm
Tragsäulen Höhe	1.250 mm
LED-Arbeitsplatzleuchte Breite	900 mm
2 Geräteschienen	
Energiekanal mit 3 Schuko-Steckdosen und Schalter Ein-Aus	

#### VARIO Multifunktionswand

ART.-NR.: 210.410.00



### STATIONÄR ODER MOBILE AUSFÜHRUNG

Alle Supporter-Modelle sind wahlweise stationär oder in mobiler Ausführung lieferbar.

Stationäre Ausführung mit 4 robusten Stellfußplatten, einstellbar +60 mm

Mobile Ausführung 4 Lenkrollen (Rad  $\varnothing$  125 mm), davon 2 mit Bremse und 2 ohne Bremse

## BESONDERHEITEN:

- + Arbeitstisch mobil oder stationär
- + Geräuschlose Höhenverstellung
- + Kein Kabelsalat im Arbeitsbereich
- + Keine Fremdenergie notwendig

# SUPPORTER

## AM 500 ARBEITSPLATTE BUCHE-MULTIPLEX | FH



QR-Code scannen und  
Anwendervideo ansehen:  
<https://www.youtube.com/watch?v=3KilINvSc6w&t=1608s>



**TRAGLAST**  
bis 500 kg



**PLATTENGRÖÖE**  
1.600 x 790 x 30 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.000 mm

Der Supporter AM500 mit der Arbeitsplatte Buche-Multiplex zeichnet sich aus als Arbeits- und Montagetable sowie als die neue ergonomische Werkbank. Ergonomisch richtig wird die Arbeitshöhe schnell und einfach über die Fußhydraulik eingestellt.

Nutzhub	300 mm
Bauhöhe des Supporters	700 mm
Gewicht	ca. 140 kg
Platz unterhalb der Arbeitsplatte	
Inklusive Einlegeboden unten	
4 Lenkrollen (Rad ø 125 mm), davon 2 mit Bremse	

ART.-NR.: 210.100.10

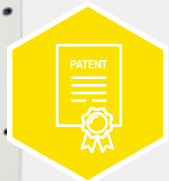
KONFIGURIERT



**1 LEBEN, 1 GESUNDHEIT:  
KEINE EXPERIMENTE!**  
→ Zeit für Ergonomie!

ARBEITSPLATTE:  
Buche Multiplex in 30 mm Stärke.

STUFENLOS  
UND UNTER  
LAST HÖHEN-  
VERSTELLBAR  
MITHILFE DER  
FUßHYDRAULIK



FUß



AKKU



ELEKTRO



FUß



### SUPPORTER AM 500 FH MIT DREHPLATTFORM

Dieser Supporter bietet als fahrbarer Arbeitsplatz mit seiner stufenlosen Höhenverstellung über eine Fußhydraulik den idealen Arbeitsplatz für Tätigkeiten im Stehen oder Sitzen mit geringer Platzverfügbarkeit.

Nutzhub	300 mm
Bauhöhe des Hubtisches mit Drehplattform	750 mm
Gesamthöhe	max. 1.050 mm
Plattformgröße (Grundrahmen)	1.200 x 1.000 mm
Farbe	Lichtgrau RAL 7035 Violettblau RAL 5000

4 Lenkrollen, davon 2 mit Bremse (Rad- $\phi$  125 mm)

**210 kg**
**Traglast: 500 kg**

#### Supporter AM 500 FH mit Drehplattform (siehe unten)

ART.-NR.: 216.100.00



ELEKTRO



### SUPPORTER AM 400 ESA MIT DREHPLATTFORM

Dieser Supporter bietet als fahrbarer Arbeitsplatz mit seiner stufenlosen Höhenverstellung den idealen Arbeitsplatz für Tätigkeiten im Stehen oder Sitzen mit geringer Platzverfügbarkeit. Das Heben und Senken erfolgt gleichmäßig und präzise durch elektrisch angetriebene, synchrone Aktuatorenantriebe mit Kontrollboard und Handtaster.

Nutzhub	300 mm
Bauhöhe des Hubtisches mit Drehplattform	750 mm
Gesamthöhe	max. 1.050 mm
Plattformgröße (Grundrahmen)	1.200 x 1.000 mm
E-Antrieb (Schukostecker)	230 V / 50 Hz

2 elektrisch angetriebene, synchrone Aktuatorenantriebe mit Kontrollboard und Druckknopftaster für Auf/Ab

Farbe	Lichtgrau RAL 7035 Violettblau RAL 5000
-------	--

4 Lenkrollen, davon 2 mit Bremse (Rad- $\phi$  125 mm)

**210 kg**
**Traglast: 300 kg**

#### Supporter AM 400 ESA mit Drehplattform (siehe unten)

ART.-NR.: 215.100.00



### AUFGEBAUTE DREHPLATTFORM

mit Kugelrollenlenkkranz	$\phi$ 750 mm
Schwenkbereich, leichtgängig drehbar	360°
Drehplattform Außenmaß	$\phi$ 1.000 mm

Drehplattform gefertigt aus einer 30 mm dicken Buchenmultiplexplatte und einer umlaufenden Stahlblechkante mit 20 mm Überstand über die Arbeitsplatte, optional mit Edelstahlblech-Einlegeboden

Drehplattformstopps	4x Stopp alle 90°
---------------------	-------------------

Das Drehen der Drehplattform erfolgt manuell, das Lösen der Stoppfunktion erfolgt manuell über ein Federriegelsystem

# SUPPORTER

## AM 500 + AM 1200 | FH



**TRAGLAST**  
bis 1.030 kg\*



**PLATTFORMGRÖßE**  
1.500 x 1.000 x 50 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 970 mm



### ERGONOMIE

**IST UNSER STECKENPFERD!**  
DAHER HABEN WIR BEREITS  
BEI DER PRODUKTENTWICK-  
LUNG UNSERER HÖHEN-  
VERSTELLBAREN HUB-  
UND ARBEITSTISCHE STETS  
**IHRE RÜCKENPRÄVENTION**  
VOR AUGEN – **FÜR IHRE FITTE  
UND GESUNDE ZUKUNFT.**



\* Unser SUPPORTER AM1200 FH Basic hat eine Traglast von 1.200 kg. Abzüglich des Eigengewichts der Schweißer- und Montagearbeitsplatte von 170 kg verbleibt Ihnen eine Traglast von 1.030 kg.



FUß



AKKU



ELEKTRO

### IHRE VORTEILE BEI UNSEREN SUPPORTERN:

- + Verdeckte / Geschützte Hubhydraulik-Aggregate zur Höhenverstellung über eine Fußhydraulik ohne lästiges Kabelverlegen
- + Platz unterhalb der Arbeitsplatte (individuell erweiterbar)
- + Hohe Belastbarkeit durch die robuste Konstruktion der Seitenwangen, somit kein Federn oder Aufschwingen
- + Durch vier Lenkrollen mit Feststellbremse lässt sich der SUPPORTER frei und flexibel im Raum bewegen



**EU-PATENT**  
Höhenverstellbarer  
Arbeits- und Montage-  
tisch Supporter



## VIELSEITIGES ZUBEHÖR FÜR LOCHRASTERPLATTEN

Lochrasterplatten sind vielseitig und bieten mit Zubehör Lösungen für optimierte Prozesse: Spannen, Verleimen, Pressen, Schleifen, Polieren, etc. sind mit wenig Aufwand auf Ihrem Hubtisch durchführbar.

// IN UNSEREM HAUPTKATALOG

### STARKER PARTNER – AUCH WENN ES MAL SCHWER WIRD

Der SUPPORTER wurde für Arbeitsplätze entwickelt, bei denen die exakte Höheneinstellung von besonderer Bedeutung ist. Denn das zu bearbeitende Werkstück lässt sich einfach und millimetergenau in die gewünschte Position dirigieren. Durch die solide Bauweise wird auch bei Nutzung der maximal zulässigen Tragfähigkeit ein sicheres Arbeiten gewährleistet. Mit der Lochrasterplatte als Grundlage und verschiedenen Spann- und Fixierelementen gelingen auch komplizierte Arbeitsprozesse.



### SUPPORTER AM 500 FH MIT B16-SYSTEM-ARBEITSPLATTE | 50mm dick

Ein stabiles Fußpedal bedient ein Hydraulikaggregat im Innern der soliden Stahlunterkonstruktion. Heben oder Senken: Der SUPPORTER reagiert schnell und in wohl dosierter Geschwindigkeit. Dank der Stahllochrasterplatte und unserem vielseitigen Zubehör absolut flexibel im täglichen Einsatz. Auf unseren höhenverstellbaren Arbeitstisch SUPPORTER haben wir ein EU-PATENT.

Nutzhub	300 mm
Bauhöhe des Hubtisches mit Lochrasterplatte	720 mm
Gesamthöhe	max. 1.020 mm
Plattformgröße ohne Platte	1.460 x 740 mm
Plattengröße	1.500 x 1.000 x 50 mm
Plattengewicht	170 kg
Pulverbeschichtet RAL	7035 lichtgrau, 5000 violettblau

 210 kg

 Traglast: 300 kg

**Supporter AM 500 FH**  
ART.-NR.: 200.440.16



### SUPPORTER AM 1200 FH MIT B16-SYSTEM-ARBEITSPLATTE | 100mm dick

Ein stabiles Fußpedal bedient ein Hydraulikaggregat im Innern der soliden Stahlunterkonstruktion. Heben oder Senken: Der SUPPORTER reagiert schnell und in wohl dosierter Geschwindigkeit. Dank der Stahllochrasterplatte und unserem vielseitigen Zubehör absolut flexibel im täglichen Einsatz. Auf unseren höhenverstellbaren Arbeitstisch SUPPORTER haben wir ein EU-PATENT.

Nutzhub	300 mm
Bauhöhe des Hubtisches mit Lochrasterplatte	770 mm
Gesamthöhe	max. 1.070 mm
Plattformgröße ohne Platte	1.460 x 740 mm
Plattengröße	1.500 x 1.000 x 100 mm
Plattengewicht	220 kg
Pulverbeschichtet RAL	7035 lichtgrau, 5000 violettblau

 210 kg

 Traglast: 300 kg

**Supporter AM 1200 FH**  
ART.-NR.: 200.443.16



# HS 300 STANDARD

**KONFIGURIERT**

## METALLBLECHPLATTE | FH


**TRAGLAST**  
bis 300 kg

**PLATTENGRÖßE**  
1.000 x 600 x 3 mm

**GESAMTHÖHE**  
max. 1.010 mm

Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	400 mm
Gewicht	ca. 70 kg
4 Lenkrollen (Rad ø 125 mm), davon 2 mit Bremse	

ART.-NR.: 190.100.00

STUFENLOS  
UND UNTER LAST  
HÖHENVERSTELLBAR  
MIT HILFE DER  
FUßHYDRAULIK



FUß



AKKU



ELEKTRO



FAHRBAR

### DER WIRTSCHAFTLICHE GEWINN:

- + Optimal ausgestattete Arbeitsplätze sorgen für motivierte Mitarbeiter
- + Mehr Sicherheit durch hochwertige und stabile Arbeitstische
- + Die angepasste Werkstischhöhe verringert zusätzliche Arbeitsschritte
- + Hochwertige Materialien und Ausführung für lange Lebensdauer
- + Rückenschädigende Haltung wird vermieden



### HS 300 FH

Stabiler Arbeitstisch, der sich über einen zentral angebrachten Fußhebel schnell und einfach in der Höhe verstellen lässt. **Als Stapelwagen, Maschinenrüstwagen, ... einsetzbar.**

**NEU!** Alle unsere Hubtische jetzt mit Profilrohrscheren für noch mehr Stabilität!

Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	400 mm
Gesamthöhe	max 1.010 mm
Plattform	970 x 590 mm
4 Lenkrollen, davon 2 mit Bremse	

**70 kg**

**Traglast: 300 kg**

#### NIVEAU HS 300

ART.-NR.: 190.020.00



### HS 300 FH MIT KUGELROLLENTISCHPLATTE GLATT

Stabiler Arbeitstisch, der sich über einen zentral angebrachten Fußhebel schnell und einfach in der Höhe verstellen lässt. **Als Stapelwagen, Maschinenrüstwagen, ... einsetzbar.** Die praktische Kugelrollentischplatte ist ein idealer Helfer in der Plattenbearbeitung und somit eine ideale Ergänzung in jeder Blechverarbeitung.

**NEU!** Alle unsere Hubtische jetzt mit Profilrohrscheren für noch mehr Stabilität!

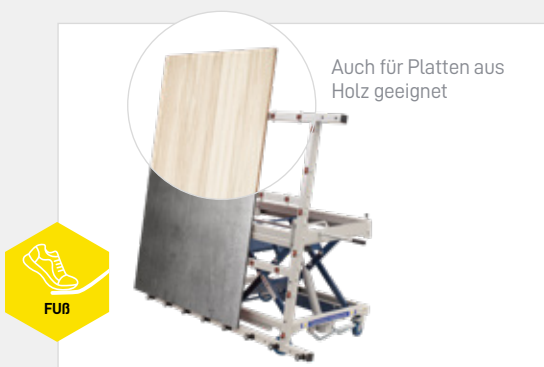
Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	400 mm
Gesamthöhe	max. 1.010 mm
Plattengröße	1.000 x 610 mm
4 Lenkrollen, davon 2 mit Bremse	

**104 kg**

**Traglast: 280 kg**

#### NIVEAU HS 300 mit Kugelrollentischplatte glatt

ART.-NR.: 190.020.00 + 200.107.00



### HS 300 FH MIDI MIT SCHWENK-MAX

Mit einem Handgriff große Platten von der horizontalen in die vertikale Position bringen – der Plattenschwenkrahmen macht es möglich. **Plattenhandling leicht gemacht!**

**NEU!** Alle unsere Hubtische jetzt mit Profilrohrscheren für noch mehr Stabilität!

Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	400 mm
Gesamthöhe	max 1.010 mm
Plattform des Schwenkrahmens (abnehmbar)	1.800 x 1.480 mm
4 Lenkrollen, davon 2 mit Bremse	

**160 kg**

**Traglast: 300 kg**

#### NIVEAU HS 300 midi mit Schwenkmax

ART.-NR.: 190.220.00



Anwendervideo ansehen:

<https://www.youtube.com/watch?v=YYtq7VBpVmQ>



# HS 300 GROß

**KONFIGURIERT**

## ARBEITSPLATTE BUCHE-MULTIPLEX | FH


**TRAGLAST**  
bis 300 kg

**PLATTENGRÖßE**  
2.000 x 1.000 x 30 mm

**GESAMTHÖHE**  
max. 1.040 mm

Die Arbeitsplatte Buche-Multiplex ist leinölbeschichtet und ideal für schonende Bearbeitungen an empfindlichen Teilen geeignet – sicher für Mitarbeiter und Fertigungsteile.

Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	430 mm
Gewicht	ca. 195 kg
4 Lenkrollen (Rad ø 125 mm), davon 2 mit Bremse	

ART.-NR.: 191.101.00



# HS 300 GROß

KONFIGURIERT

## AUSZUGSYSTEM | FH



**TRAGLAST**  
bis 300 kg



**PLATTENGRÖßE**  
2.000 x 1.000 x 30 mm  
(erweiterbar bis 4.040 mm)



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.040 mm

Der HS 300 groß glänzt mit Lochrasterplatte Buche-Multiplex und beidseitiger Plattformerweiterung bis zu einer Gesamtlänge von 4.040 mm durch Auszugssystem um 820 mm pro Seite und 200 mm Auflagefläche.

Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	430 mm
Auflageformat pro Seite	1.000 x 200 x 30 mm
Mit Rasterbolzen im 80 mm Raster fixierbar	
Gewicht	ca. 245 kg
4 Lenkrollen (Rad $\varnothing$ 125 mm), davon 2 mit Bremse	

ART.-NR.: 191.103.00



### VORTEIL LOCHRASTERPLATTE:

Profitieren Sie bei Ihrem neuen Hubtisch HS 300 groß von der Wahl einer Lochrasterplatte Buche-Multiplex. Die Arbeit mit dem praktischen Zubehör für Lochrasterplatten eröffnet vielerlei neue Möglichkeiten.

### AUSZUG BEIDSEITIG

Dank des beidseitigen Auszugsystems lässt sich der Hubtisch auf eine Gesamtlänge von bis zu 4.040 mm verbreitern.



STUFENLOS  
UND UNTER LAST  
HÖHENVERSTELLBAR  
MIT HILFE DER  
FUßHYDRAULIK



# HS 500 + HS 600



## HS 500 FH MIT METALLBLECHPLATTE, SCHIEBEBÜGEL

Die robuste Bauart des HS 500 mit Metallblechplatte und Schiebebügel ist ideal für den Werkzeugbau geeignet. Ein besonderes Highlight: Das Fußpedal lässt sich seitlich wegklappen – für mehr Sicherheit sowohl im Betrieb als auch bei der Arbeit selbst.

**NEU!** Alle unsere Hubtische jetzt mit Profilrohrscheren für noch mehr Stabilität!

Nutzhub	540 mm
Bauhöhe des Hubtisches	400 mm
Gesamthöhe	max. 940 mm
Plattengröße	1.100 x 700 x 3 mm
Kugelgelagerte Räder	ø 150 mm

ca. 148 kg

Traglast: bis 500 kg

### NIVEAU HS 500

ART.-NR.: 192.100.00



## HS 600 FH OHNE ARBEITSPLATTE

Über einen Fußhebel wird der Hubtisch betätigt, so dass eine stufenlose Anpassung an die gewünschte Arbeitshöhe unter Last ermöglicht wird. So kann jeder Arbeitsplatz individuell unter ergonomischen Gesichtspunkten und an jeden Mitarbeiter angepasst werden.

**NEU!** Alle unsere Hubtische jetzt mit Profilrohrscheren für noch mehr Stabilität!

Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	400 mm
Gesamthöhe	max. 1.010 mm
Plattformgröße	1.900 x 740 mm
4 Lenkrollen (Rad ø 125 mm), davon 2 mit Bremse	

ca. 170 kg

Traglast: bis 600 kg

### NIVEAU HS 600

ART.-NR.: 193.100.00



## HS 600 AH MIT METALLBLECHPLATTE

Der wartungsfreie und akkuhydraulische Antrieb inklusive Ladegerät 230 V mit Schukostecker ist im Bodenrahmen des HS 600 integriert.

**NEU!** Alle unsere Hubtische jetzt mit Profilrohrscheren für noch mehr Stabilität!

Nutzhub	610 mm
Bauhöhe des Hubtisches	440 mm
Gesamthöhe	max. 1.050 mm
Plattformgröße	1.960 x 840 mm
Aggregat	12 V
Tank	2,2 l
Akku	12 V / 24 Ah
Handtaster für Auf/Ab mit 3 m Kabellänge	
4 Fußplatten mit Gewindebolzen, einstellbar +/- 15 mm	

ca. 210 kg

Traglast: bis 600 kg

### NIVEAU HS 600 mit Metallblechplatte und Akku-Hydraulik

ART.-NR.: 193.300.00

#### HANDTASTER MIT SPIRALKABEL

Anstatt Normkabel, Kabellänge: 2 m  
ART.-NR.: 200.349.00



#### FUNKSTEUERUNG FÜR AKKUHYDRAULIK

Kabellose Bedienung für Auf/Ab  
inklusive Notaus-Taster  
ART.-NR.: 190.151.00

# HS 1200 GROß AH

**KONFIGURIERT**

## MIT DREHPLATTFORM UND LOCHRASTERPLATTE



**TRAGLAST**  
bis 700 kg



**PLATTFORMGRÖßE**  
2.000 x 1.000 x 100 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.370 mm

Der konfigurierte HS 1200 groß ist stationär mit vier Fußplatten und dazu gehörigen Gewindebolzen sowie akkuhydraulischem Antrieb ausgestattet. Die Drehplattform 360° mit Rastersystem und integriertem 4x Stopp bei 90° beinhaltet eine System16 Stahl-Lochrasterplatte.

Nutzhub	700 mm
Bauhöhe	670 mm +/- 60 mm
Gewicht	ca. 810 kg
Handtaster für Auf/Ab mit 3 m Kabellänge	

ART.-NR.: 200.330.00

### LANGLEBIG UND ROBUST:

Die Stahl-Lochrasterplatte ist sehr robust und massiv für eine lange Lebensdauer. So können auch schwere Arbeiten mühelos mit höchster Stabilität verrichtet werden.



### DREHPLATTE 360°

Arbeitsplatte ist flexibel drehbar auf einer Drehachse, drehen der Drehplatte ist manuell mit 4x Stopp bei 90° möglich.



STUFENLOS  
UND UNTER LAST  
HÖHENVERSTELLBAR  
MIT HILFE DER  
AKKUHYDRAULIK



FUß



AKKU



ELEKTRO



STATIONÄR



# TL-HUBTISCHE

## EXTRA-STARKE ARBEITSTISCHE

### DIE EXTREMEN UNTER DEN HUBTISCHEN.

Viel Hub, extra lang oder sehr hoch – TL-Hubtische wurden speziell für Bereiche konzipiert, in denen schwere und unterschiedlich große Werkstücke bewegt und bearbeitet werden.

### ” Trotz hoher Last oder hohem Hub ist die Hebe- und Senkbewegung sanft und exakt definiert.

Dank der ausgeklügelten und innovativen Scherenbauweise ist der Hubtisch auch bei außergewöhnlichem Hub in der Lage, bis zu 6.000 kg zu stemmen, ohne an Stabilität und Funktionalität zu verlieren. Mit einem erhöhten und verstellbaren Bodenrahmen kann der Hubtisch einfach von einem Stapler aufgenommen werden und sich so an unterschiedliche

Einsatzorte versetzen lassen. Alle Varianten der TL-Baureihe lassen sich ebenerdig platzieren oder können auch im Boden eingelassen werden. In diesem Fall befindet sich die Arbeitsplattform in abgesenkter Position absolut bündig mit dem Fußboden. Dabei weisen die Hubtische eine absolut geräuscharme Hydraulik auf mit Motoren von 4 kW Leistung sowie druckkompensierten und verstellbaren Bremsventilen für sanfte Senkbewegungen.

Schnelles und sicheres Einstellen auf die richtige Arbeitshöhe erleichtert das Arbeiten, macht das Handling ergonomischer und spart somit Zeit und Geld. Die TL-Hubtische sind die extremen unter den Hubtischen bei Reinhold Beck Maschinenbau GmbH und zugleich sicher und sanft für jeden Arbeitsablauf.



## Über 180 Varianten an TL-Hubtischen.



**TL-Hubtische Broschüre:**  
Für mehr Informationen fragen Sie bitte die gesonderte TL-Hubtische Broschüre bei uns an.

## EINSATZMÖGLICHKEITEN:

- + Schwere Produktionsteile ab einer Tonne bis maximal 10 Tonnen
- + Rückenschonendes Auf- und Abstapeln von hoch beladenen Paletten durch extreme Hubhöhe
- + Extrem lange Werkstücke gleichmäßig und sanft heben und senken



## MEHR ALS EIN HUBTISCH – KRAFT, FUNKTIONALITÄT, SICHERHEIT

TL-Hubtische sind oberflächenbehandelt und mit einem Zweikomponenten-Polyurethanlack beschichtet. Dies verleiht ihnen eine hohe Lebensdauer und erlaubt eine einfache Reinigung. Alle Ausführungen sind darüber hinaus auch in feuerverzinkter Version oder aus rostfreiem Edelstahl lieferbar. Somit kann der TL-Hubtisch in jeder Ausführung auch in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.



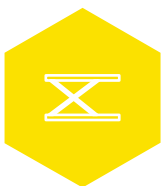
TL-Hubtische mit einfachem Scherenmechanismus weisen eine große Nutzfläche sowie hohe Traglast auf.



Horizontal-Doppelscheren-Hubtisch finden Verwendung bei sehr langen Arbeitsprozessen oder Produktionsteilen.

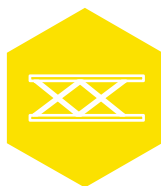


Vertikal-Doppel- oder Trippelscheren-Hubtische der TL-Baureihe bieten sich für große Hubhöhen an.



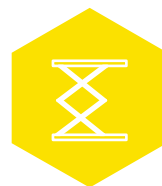
### EINFACHSCHEREN

Maximale Hubhöhe bis zu 3 m und Tragfähigkeit bis zu 10.000 kg.



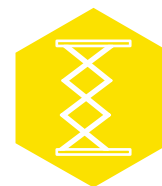
### DOPPELSCHEREN HORIZONTAL

Arbeitsflächen von 5 x 1,3 m zur Aufnahme von sehr großen oder langen Werkstücken



### DOPPELSCHEREN VERTIKAL

Dank ausgeklügelter Bauweise auch bei maximalem Hub 6 Tonnen Traglast.



### TRIPPELSCHEREN VERTIKAL

Bis zu 4,5 m beträgt die Differenz zwischen unterer und oberer Endstellung.





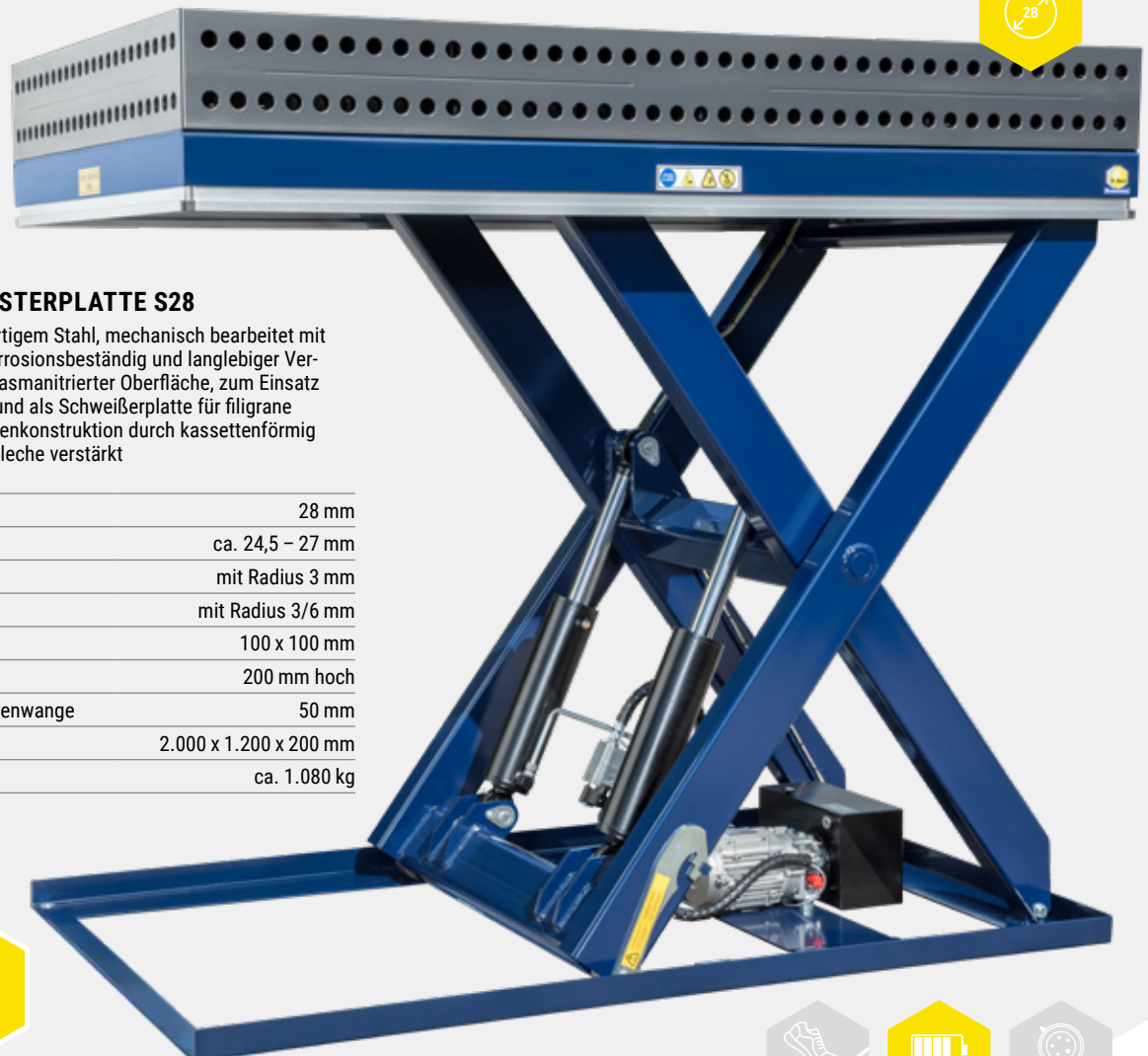
## TA 2000 EH

## S28 STAHL-LOCHRASTERPLATTE

**TRAGLAST**  
bis 2.000 kg**PLATTFORMGRÖßE**  
2.000 x 1.200 mm**GESAMTHÖHE**  
max. 1.650 mm**HUBTISCH TA 2000**

Nutzhub	1.400 mm
Bauhöhe	250 mm
Gewicht	ca. 575 kg
Hubzeit für den vollen Nutzhub	ca. 35 s
Anschluss	3 x 400 V/50 Hz 16 A CEE-Stecker
Motor	2,2 kW, 1.400 U/min.
Ventilspannung	24 V DC
Lackierung	Stahlblau RAL 5011
Handtaster für Auf/Ab mit 3 m Kabellänge	

ART.-NR.: TA 2000

**STAHL-LOCHRASTERPLATTE S28**

Gefertigt aus hochwertigem Stahl, mechanisch bearbeitet mit hoher Genauigkeit, korrosionsbeständig und langlebiger Verschleißschutz dank plasmanitrierter Oberfläche, zum Einsatz bei Montagearbeiten und als Schweißerplatte für filigrane Schweißarbeiten, Plattenkonstruktion durch kassettenförmig eingeschweißte Stegbleche verstärkt

Bohrungs ø	28 mm
Materialdicke	ca. 24,5 – 27 mm
Bohrungen	mit Radius 3 mm
Ecken und Kanten	mit Radius 3/6 mm
Raster	100 x 100 mm
Seitenwange	200 mm hoch
Bohrungsabstand Seitenwange	50 mm
Plattengröße	2.000 x 1.200 x 200 mm
Gewicht	ca. 1.080 kg

ART.-NR.: 200.443.28



STATIONÄR



FUß



AKKU



ELEKTRO



**Besonders stark,  
besonders flach  
aber auch hoch,  
besonders vielseitig.**



# TLH 4000 EH

## MIT WERKBANKPLATTE UND BODENRAHMEN



**TRAGLAST**  
bis 1.000 kg\*



**PLATTENGRÖßE**  
2.600 x 800 x 50 mm



**GESAMTHÖHE**  
max. 1.030 mm

Nutzhub	820 mm
Bauhöhe	210 mm
Hubzeit für den vollen Nutzhub	ca. 54 s
Senkzeit	lastabhängig
E-Anschluss	3 x 400 V/50 Hz 16 A CEE-Stecker mit 3 m Kabel
Motor	0,75 kW, 1.400 U/min.
Ventilspannung	24 V DC
Aggregatsplatzierung	in Hubtisch integriert
Werkbankplatte:	Buche massiv 50 mm dick mit einer Stahlblech-Werkbankabdeckung (2 mm dick) und Anschlagkante an der Längsseite
Bodenrahmen	
Farbe	Stahlblau RAL 5011
Gewicht	ca. 445 kg
Totmann-Steuerung für Auf/Ab mit 2 m Kabellänge	

ART.-NR.: TLH 4000

\* Statische Streckenlast

### ANSCHLAGKANTE

Anschlagwinkel an einer Längsseite aus 4 mm verzinktem Stahlblech mit einer Höhe von 60 mm.



### VERSTELLBARER BODENRAHMEN

Der Bodenrahmen lässt sich dank der Befestigungslaschen am Boden fixieren und erhöht den Doppelscherenhubtisch um 300 mm.



### WERKBANKPLATTE MIT WERKBANKABDECKUNG

Werkbankplatte aus geölter Buche massiv mit einer Größe von 2.600 x 800 x 50 mm und einer Werkbankabdeckung aus 2 mm verzinktem Stahlblech.



Der Hubtisch TLH 4000 in seiner niedrigsten Position mit einer Bauhöhe von 560 mm.



Der Hubtisch TLH 4000 in normaler Arbeitshöhe.



Der Hubtisch TLH 4000 in seiner höchsten Position.



## ANPASSUNGSFÄHIGER ARBEITSTISCH

**BEI JEDER ENTSCHEIDUNG FLEXIBEL BLEIBEN.**

Bemühungen, die Produktion effektiver und durchdachter zu gestalten sind vergebens, wenn die richtigen Helfer fehlen. Beck-Produkte finden Sie daher nicht nur in der Produktion und in der Fertigung, sondern auch im Lager, in der Instandhaltung und im Versand. Die große Produktvielfalt ermöglicht es uns auch in diesen Bereichen in verschiedenen Branchen praxisbezogene Lösungen zu entwickeln, die den einzelnen Mitarbeiter schützen, die Produktivität steigern und die Arbeitsprozesse erleichtern.

Aber nicht nur Sicherheitsaspekte und Produktivität spiegeln den Erfolg der richtigen Handlinggeräte wieder, auch die Wirtschaftlichkeit ist ein messbarer Vorteil.

**» Praktische Helfer mit breitem Einsatzspektrum, durchdachter Technik und großem Erfolg.**

Viele Faktoren beeinflussen den Arbeitsablauf grundlegend und können nur mit guten Ideen Erfolg versprechen.

## Beweglicher Arbeitsbereich mit flexiblen Arbeitstischen.



### ARBEITGEBER-VORTEILE:

- + Dem demografischen Wandel entgegen wirken
- + Krankheitstage verringern
- + Höhere Produktivität
- + Attraktiver Arbeitgeber sein
- + Fitte Mitarbeiter bis weit über das Rentenalter



## DAS NEUE FLEXIBEL

### MOBILITÄT NEU DEFINIERT.

Über einen Tag, führt der Mensch viele verschiedene Bewegungen aus. Warum also sollten nicht auch die täglichen Arbeitsmaterialien beweglich sein.

„ An einem mobilen Arbeitsplatz sollte nicht nur der Werker mobil sein, sondern für den gesundheitlichen Schutz vor allem der Arbeitstisch beweglich sein.

Denn kleine Anpassungen am Arbeitstisch um ideale Bedingungen für den nächsten Arbeitsschritt zu schaffen, sind mit weniger Aufwand verbunden, als den Mitarbeiter in eine unangenehme Arbeitsposition zu zwingen und das über Stunden. So wird zum einen die Gesundheit geschont und die Arbeit kann präziser durchgeführt werden.



### Arbeiten mit HS 300:

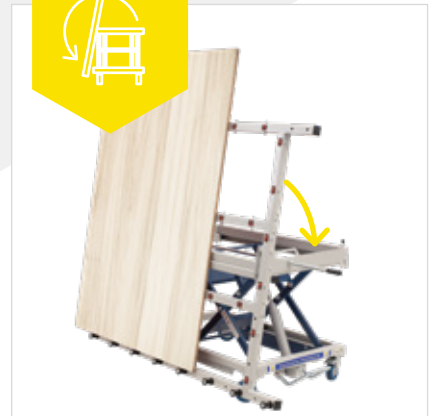
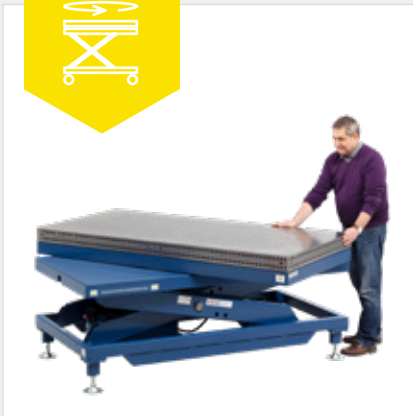
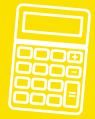
1 Werker spart 3 Minuten pro Stunde, da nahezu alle Arbeitsgänge auf einem Tisch möglich sind.

Bei 220 Arbeitstagen pro Jahr ergibt sich daraus eine Ersparnis von 88 Stunden und bei einem Stundensatz von 30 € ist dies eine jährliche Ersparnis von 2.640 € pro Werker.

$$3 \text{ Min./Std.} \times 8 \text{ Std./AT} \times 220 \text{ AT/Jahr} \\ = 88 \text{ Std.} \times 30 \text{ €} = 2.640 \text{ €}$$

**Damit amortisieren sich die Investitionskosten für diesen ergonomischen Arbeitstisch bereits nach 1 Jahr.**

Min. = Minute(n) | Std. = Stunde(n) | AT = Arbeitstag(e)



## FINDE ICH NICHT, GIBT ES NICHT

Anrufen, beraten, freuen – für technische Informationen, Beratung oder Sonderwünsche sind wir für Sie da. Wir entwickeln unser Produktsortiment stetig nach den Bedürfnissen unserer Kunden weiter.

**KONTAKTIEREN SIE UNS GERNE UNVERBINDLICH:**

telefonisch: +49 7576 962978-0

per E-Mail: [info@beck-maschinenbau.de](mailto:info@beck-maschinenbau.de)

FOLGEN SIE UNS

   @beck\_maschinenbau



## SHOWROOM PROBIEREN, ERLEBEN, VERLIEBEN ...

Unser Showroom im süddeutschen Sigmaringen ist eine ganzjährige Produktpräsentation und dient dem Ausprobieren von Produkten und Maschinen. Besuchen Sie uns!

**Reinhold Beck Maschinenbau GmbH**  
Im Grund 23 | 72505 Krauchenwies  
DEUTSCHLAND  
Tel. +49 7576 962978-0  
info@beck-maschinenbau.de  
[www.beck-maschinenbau.de](http://www.beck-maschinenbau.de)

**HOKUBEMA**  
Maschinenbau GmbH

**PANHANS**  
QUALITÄT SEIT 1918

**SITEC**  
Werkzeuggestaltung



### LEGENDE



**GEWICHT**  
Schwere des Arbeitstisches



**TRAGLAST**  
Grenze der Beanspruchung



**LOCHRASTER**  
Durchmesser in mm



**FUß**



**AKKU**



**ELEKTRO**

**MECHANISMUS DER HÖHENVERSTELLUNG**  
für eine ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

Technische und optische Änderungen vorbehalten.  
Keine Haftung für Druckfehler und veränderte Bilder.

MADE IN GERMANY